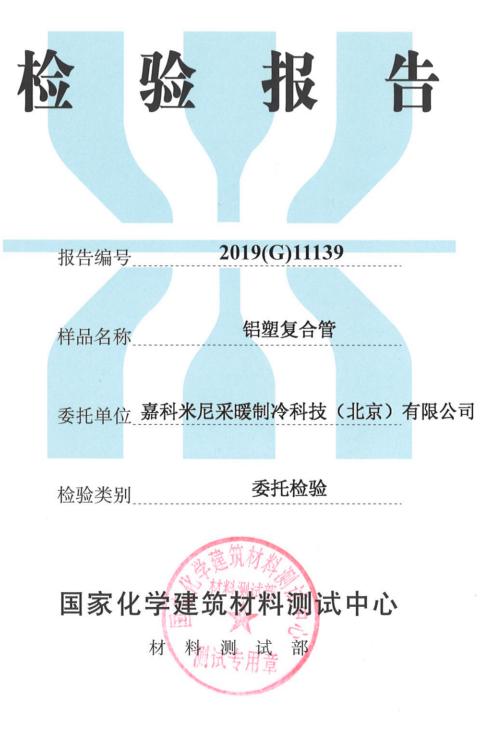




中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L1049







国家化学建筑材料测试中心

(材料测试部)

检验报告

报告编号: 2019(G)11139

批准:

共2页第1页

大学 御

1 P4 P1 9/10						
委托单位	嘉科米尼采暖制冷科技(北京)有限公司	检验类别	委托检验			
生产单位	Giacomini S.P.A.	生产日期	1			
样品名称	铝塑复合管	注册商标				
样品规格	<i>d</i> _n 16	样品外观	白色			
抽样基数	/	样品标识	G-201909118			
抽样数量	,	产品批号	R999			
封样地点	/	委托日期	2019.09.24			
封样单位	1	封样日期	1			
检验结论	所检管材根据委托单位要求的检验项目及相应标准进行检验,并按照 GB/T 18997.2-2003"铝塑复合压力管 第2部分:铝管对接焊式铝塑管" 进行判定,所检结果详见第2页。					
备注	/	测;	试专用章			

审核: John





国家化学建筑材料测试中心

(材料测试部)

检验报告

报告编号: 2019(G)11139

共2页第2页

检验项目	技术要求	检验结果	单项判定	检验方法	
外观	内外表面应清洁、光滑,不应有气泡、 明显的划伤、凹陷、杂质、外表面颜 色不均等缺陷。内层塑料与铝层间不 应有因脱胶而产生的痕迹线。	通过	合格	目测	
规格尺寸,mm	16.0≤外径≤16.3 0.24≤铝层厚≤0.32 1.3≤内层塑料厚≤1.5 外层塑料厚≥0.3	通过 通过 通过	合格	GB/T 18997.2-2003 7.2	
管环径向拉力, N	≥2400	2977	合格	GB/T 18997.1-2003 7.3	
管环最小平均 剥离力,N	≥25	91.3	合格	GB/T 18997.1-2003 附录A	
扩径试验	内层和外层与嵌入金属层之间不应出 现脱胶,内外层管壁不应出现损坏。	通过	合格	GB/T 18997.1-2003 附录B	
气密性	管壁应无泄漏	通过	合格	GB/T 18997.1-2003	
通气试验	铝塑管管道内应通畅	通过	合格	7.5	
交联度,%	≥65	内层: 67.7 外层: 68.6	合格	GB/T 18474-2001	
爆破试验,MPa	≥8.00	9.0	合格公	GB/T 15560-1995	
	1) 95℃,试验压力2.42MPa,1h, 无破裂、局部球形膨胀、渗漏	通过	合格	试款 ISO 1167-1:2006	
DJ 1 K ILL JZ /Z	2) 95℃,试验压力1.93MPa,1000h, 无破裂、局部球形膨胀、渗漏	通过	》的格号田	ISQ 1167-2:2006	
	外观 规格尺寸,mm 管环径向拉力, ア 管环径向拉力, N 管环最小平均 剥离力,N 扩径试验 气密性 通气试验 交联度,% 爆破试验,MPa 潮流压强度	外观 内外表面应清洁、光滑,不应有气泡、明显的划伤、凹陷、杂质、外表面颜色不均等缺陷。内层塑料与铝层间不应有因脱胶而产生的痕迹线。 規格尺寸,mm 16.0 < 外径 < 16.3	外观 内外表面应清洁、光滑,不应有气泡、明显的划伤、凹陷、杂质、外表面颜色不均等缺陷。内层塑料与铝层间不应有因脱胶而产生的痕迹线。 通过 规格尺寸,mm 16.0 < 外径 < 16.3	外观 内外表面应清洁、光滑,不应有气泡、明显的划伤、凹陷、杂质、外表面颜色不均等缺陷。内层塑料与铝层间不应有因脱胶而产生的痕迹线。 通过 合格 规格尺寸,mm 16.0《外径<16.3	